



Superior Clamping and Gripping

TRIBOS-mini SVL kühlmitteldicht

TRIBOS-Mini SVL KD

Durch den Einsatz von TRIBOS SVL Verlängerungen können Standard-Zerspanungswerkzeuge statt teurer Sonderwerkzeuge eingesetzt werden. Die Verlängerung mit einer Rundlaufgenauigkeit von $< 0,003$ mm und schlanker Störkontur kann mit verschiedensten SCHUNK Spannfütern kombiniert werden. In idealer Weise ergänzen sich die Verlängerungen TRIBOS SVL in Verbindung mit unseren TENDO Hydro-Dehnspannfuttern oder den TRIBOS-R Polygonspannfuttern. Erhältlich in zwei Ausführungen: kühlmitteldicht bis zu 120 bar oder für die Peripheriekühlung.

TRIBOS-Mini SVL KD

The use of TRIBOS SVL extensions makes it possible to use standard cutting tools instead of expensive special tools. The extension with a run-out accuracy of < 0.003 mm and slim interfering contours can be used in combination with various SCHUNK toolholders. The TRIBOS SVL extensions ideally complement each other in connection with the TENDO hydraulic expansion toolholders or the TRIBOS-R polygonal toolholders. Available in two versions: coolant-proof up to 120 bar or with peripheral cooling.



Vorteile – Ihr Nutzen

Optimierte Störkontur

Ideal für Bohrungen an tiefliegenden Stellen, wie z. B. im Vorrichtungsbau

TRIBOS-Mini SVL KD

Wirtschaftlich bei filigranen Bearbeitungen ohne Sonderwerkzeuge

Alle handelsüblichen Schafttypen spannbar

Form A: mit glatter Zylinderschaft, Schaft Form A nach DIN 1835 und DIN 6535 HA

Form AB: mit flacher Stirn und Zylinderschaft mit Mitnahme-
me-
fläche, Schaft Form B nach DIN 1835 und DIN 6535 HB
Form B: mit seitlichen Mitnahme-
flächen, Schaft Form B nach DIN 1835

Form E: mit geneigter Spannfläche, Schaft Form E nach DIN 1835 und DIN 6535 HE

Flexibel einsetzbar

Passend für TENDO, TRIBOS-R, TRIBOS-S, SINO-R, CELSIO und ER Spannzangenaufnahmen

Hervorragende Schwingungsdämpfung

Vermeidung von Mikroausbrüchen, beste Werkstückober-
flächen, Schonung der Maschinenspindel, Erhöhung der
Werkzeugstandzeiten und dadurch Reduzierung der Kosten

Advantages – Your benefits

Optimized interfering contour

Ideal for bores on low-lying areas, such as in fixture construction

TRIBOS-Mini SVL KD

Economical for filigree machining operations without special tools

All commercially available tool shank types can be clamped

Form A: with smooth cylindrical shank, shank form A in accordance with DIN 1835 and DIN 6535 HA

Form AB: with flat face and cylindrical shank with pulling face, shank form B in accordance with DIN 1835 and DIN 6535 HB

Form B: with lateral pulling faces, shank form B in accordance with DIN 1835

Form E: with inclined clamping face, shank form E in accordance with DIN 1835 and DIN 6535 HE

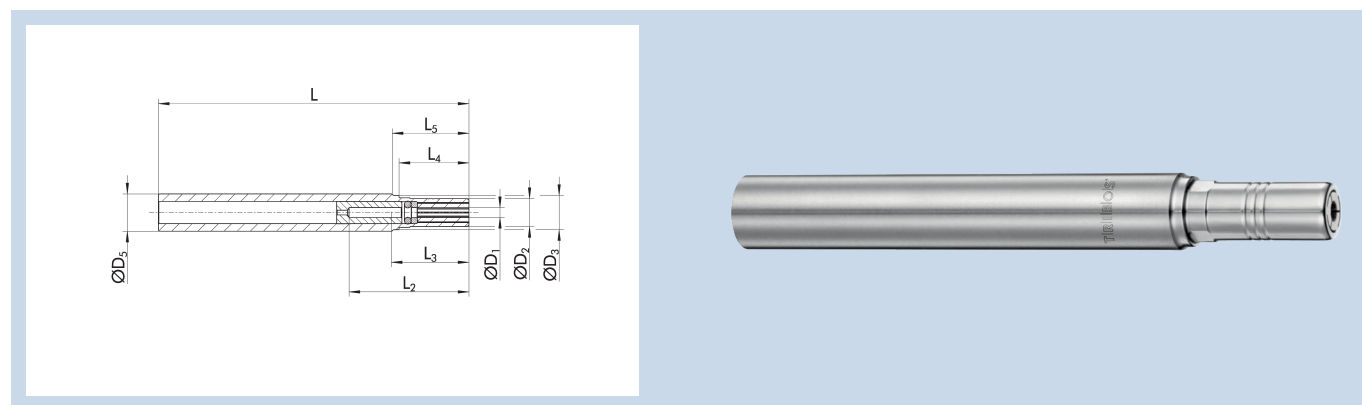
Versatile in use

Suitable for TENDO, TRIBOS-R, TRIBOS-S, SINO-R, CELSIO and ER collet chuck mountings

Excellent vibration damping

Micro-blowouts are prevented, best workpiece surfaces, machine spindle protection, increased tool service life resulting in cost reductions

TRIBOS-Mini SVL KD-12 L1=100



Technische Daten | Technical data

ID	D ₁ [mm]/[inch]	D ₂ [mm]	D ₃ [mm]	D ₅ [mm]	L [mm]	L ₂ [mm]	L ₃ [mm]	L ₄ [mm]	L ₅ [mm]	M _{min} [Nm]	Gewicht Weight [kg]	SRE-ID
1516599	3	9	11	12	100	38.5	25	22.5	24	1.5	0.09	0201971
1516594	4	9	11	12	100	38	25	22.5	24	2.5	0.09	0201971
1516544	5	9	11	12	100	37	25	22.5	24	3.5	0.09	0201971
1539016*	6	9	11	12	100	37.5	35	22.5	24	4.5	0.09	0201971
1519657	1/8"	9	11	12	100	38.5	25	22.5	24	1.5	0.09	0201971

* Für Ø 6 mm ist die Rundlaufgenauigkeit $\leq 0,005$ mm bei $2,5 \times D$

* For Ø 6 mm, the run-out accuracy amounts to ≤ 0.005 mm at an unclamped length of $2.5 \times D$

Ausführung

Ideal in Verbindung mit unseren TENDO oder TRIBOS Werkzeughaltersystemen

Rundlaufgenauigkeit

$< 0,003$ mm bei $2,5 \times D$

Werkzeugschaftqualität

h6

Max. Grenzdrehzahl

52.000 U/min⁻¹

Individuell

Individuell von der Standardlänge 100 mm auf minimal 50 mm kürzbar

CAD-Daten

Zeichnungen nach DIN SPEC 69874 erhältlich unter schunk.com, für mehr Informationen bitte an cad.cax.daten@de.schunk.com wenden

Version

Works perfectly combined with our TENDO and TRIBOS toolholding systems

Run-out accuracy

< 0.003 mm at $2.5 \times D$

Tool shank quality

h6

Max. speed limit

52.000 U/min⁻¹

Individual

Can be individually shortened from the standard length of 100 mm to a minimum of 50 mm

CAD data

Drawings according to DIN SPEC 69874 are available at schunk.com; for more information please contact cad.cax.daten@de.schunk.com